






PHYSIKALISCHE QUALITÄTSMINDESTANFORDERUNGEN FÜR TEXTILIEN, LEDER UND PELZE									
PRÜFPARAMETER	TESTMETHODE		WO (+Mix) SE (+Mix) CV (+Mix)	CO (+Mix)	PES (+Mix) PA (+Mix)	LI	Denim Leder	Futter	Echtpelz
Farbechtheit									
Bügelechtheit	DIN EN ISO 105-X11	Änderung	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4	4	4-5
Waschechtheit 30°C	DIN EN ISO 105-C06	Änderung	4	4	4	3-4	3-4	3-4	4
		Anbluten	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4	4-5
chemische Reinigungsechtheit	DIN EN ISO 105-D1	Änderung	4	4	4	4	3-4	4	4
		Anbluten	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	4	4-5
Reibechtheit trocken	DIN EN ISO 105-X12	Anbluten	4	4	4	4	3	4	4
Reibechtheit nass	DIN EN ISO 105-X12	Anbluten	3-4	4	4	3-4	2	4	3-4
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	Änderung	4	4	4	4	4	4	4
Schweißechtheit alkalisch + sauer	DIN EN ISO 105-E04	Änderung	4	4	4	4	4	4	4
		Anbluten	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Wasserechtheit	DIN EN ISO 105-E01	Änderung	4	4	4	4	4	4	4
		Anbluten	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sublimierechtheit	DIN 54056	Änderung	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
		Anbluten	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Speichelechtheit	DIN 53160-1	Anbluten	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Dimensionsstabilität Gewebe:									
Bügeln	ISO 3005	Kette + Schuss	-3%	-3%	-3%	-3%	-3%	-2%	entfällt
Waschen 30°C	DIN EN 26330	Kette + Schuss	-3%	-3%	-3%	-3%	-3%	-3%	entfällt
chemische Reinigung	commercial	Kette + Schuss	-3%	-3%	-3%	-3%	-3%	-1,50%	entfällt
Dimensionsstabilität Gewirke / Gestricke:									
Maßänderung Rohware: Bügeln	ISO 3005	Stäbchen/Reihe	-6%	-6%	-6%	entfällt	entfällt	entfällt	entfällt
Maßänderung Fertigteil: Bügeln	commercial	Stäbchen/Reihe	-4%	-4%	-4%	entfällt	entfällt	entfällt	entfällt
Maßänderung Rohware: Waschen 30°C	DIN EN 26330	Stäbchen/Reihe	-6%	-6%	-6%	entfällt	entfällt	entfällt	entfällt
Maßänderung Fertigteil: Waschen	commercial	Stäbchen/Reihe	-4%	-4%	-4%	entfällt	entfällt	entfällt	entfällt
Maßänderung Fertigteil: Reinigen	commercial	Stäbchen/Reihe	-4%	-4%	-4%	entfällt	entfällt	entfällt	entfällt

Mechanische und physikalische Eigenschaften									
PRÜFPARAMETER	TESTMETHODE		Hose + Rock	Blazer + Mantel	Flachgewebe Outdoor	Bluse + Kleid	Strick	Shirt	Futter
Pillverhalten (Martindale)	EN ISO 12945-2		2.000T Note: 3-4	2.000T Note: 3-4	2.000T Note: 4	2.000T Note: 3-4	1.000T Note: 2-3	2.000T Note: 3	2.000T Note: 4
Scheuerfestigkeit (Martindale 9kPa)	EN ISO 12947-2		18.000T	18.000T	18.000T	10.000T	8.000T	8.000T	10.000T
Reißfestigkeit: Streifen	EN ISO 13934-1		23daN	20daN	25daN	16daN	entfällt	entfällt	22daN
Reißfestigkeit: Grab	EN ISO 13934-2		18daN	15daN	15daN	13daN	entfällt	entfällt	15daN
Weiterreißfestigkeit: Elmendorf	EN ISO 13937-1		1,6daN	1,2daN	1,2daN	1,0daN	entfällt	entfällt	1,0daN
Nahtöffnung bei 4mm	EN ISO 13936-1		16daN	14daN	14daN	12daN	entfällt	entfällt	12daN
Knitterneigung	DIN EN 22313		110-120°	110-120°	110-120°	110-120°	entfällt	entfällt	entfällt
Knittererholung	ISO 9867		4	4	4	4	entfällt	entfällt	entfällt
Elastizität	EN ISO 14704-1	Belastung 3daN, 5 Zyklen, Erholungsphase : 30min	Dehnung 25% Rücksprung 95%	Dehnung 25% Rücksprung 95%	Dehnung 25% Rücksprung 95%	Dehnung 25% Rücksprung 95%	entfällt	entfällt	entfällt
Spray	DIN EN 24920	vor der Wäsche	4	4	4	4	entfällt	entfällt	4
		nach 3 Wäschen	3	3	3	3	entfällt	entfällt	3
Berstdruck	ISO 2960		110kPa	110kPa	110kPa	110kPa	entfällt	entfällt	200kPa
elektrostatisches Verhalten	EN 1149-1		10 ¹⁰ Ω	10 ¹⁰ Ω	10 ¹⁰ Ω	10 ¹⁰ Ω	entfällt	entfällt	10 ¹⁰ Ω
Nahtdrehung	BS 2819		max. 1,5%	max. 1,5%	max. 1,5%	max. 1,5%	max. 3%	max. 3%	max. 1,5%

Sonstige Prüfungen			
Geruch	sensorisch		kein unangenehmer, belästigender oder produktfremder Geruch
Optik	visuell		Die Optik (Oberflächenbild; Farbtonänderung; Griff; Druckqualität; Flusen) darf nicht durch die Textilpflege beeinträchtigt werden
Gewichtsabweichung	gravimetrisch		max + / - 5 %
Farbe, Metamerie; Farbgleichheit	visuell	D65; TL84	Farbausfall wird beurteilt von Vorlage zu Erstanlieferung; es darf keine Metamerie vorliegen; Farbausfälle müssen sich innerhalb eines Farbspektrums bewegen ANMERKUNG: die visuelle Farbbeurteilung durch die Unternehmensgruppe Betty Barclay ist entscheiden; farbmetrische Messungen sind nicht entscheidungsrelevant
Brennverhalten	DIN EN ISO 6941 DIN EN 1103		muss den Anforderungen entsprechen
Flammausbreitungs- geschwindigkeit	DIN EN ISO 6941 DIN EN 1103		<90mm/s kein surface flash
Beständigkeit der Bekleidungszutaten	<p style="text-align: center;">Alle Bekleidungszutaten müssen mindestens dieser Pflegesymbolik entsprechen .</p> <p style="text-align: center;">      </p> <p style="text-align: center;">Transport und Lagerung dürfen nicht zu Korrosion oder sonstigen Veränderungen der Optik führen</p>		

GRENZWERTE BEI SCHADSTOFFEN FÜR TEXTILIEN, LEDER, ECHTPELZE, BEKLEIDUNGSZUTATEN UND ACCESSOIRES		
PRÜFPARAMETER	TESTMETHODE	MINDESTANFORDERUNG
pH-Wert	ISO 4045	Leder: 3,5-9,0
	ISO 3071	andere Materialien: 4,0-7,5
Formaldehyd	DIN EN ISO 14184 (Textil)	<75mg/kg
	DIN EN ISO17226 (Leder)	
Pestizide (Auflistung Einzelsubstanzen s. Öko-Tex 100)	Lösemittlextraktion und Aufreinigung MS/ GC-ECD / GC-ELCD	GC- Summe incl. PCP / TeCP < 1,0mg/kg
chlorierte Phenole (Auflistung Einzelsubstanzen s. Öko-Tex 100)	DIN EN ISO 17070	PCP < 0,5mg/kg
		Summe TeCP < 0,5mg/kg
		OPP < 100mg/kg
Phtalate (Auflistung Einzelsubstanzen s. Öko-Tex 100)	DIN EN 15777	Summe < 1000mg/kg
Polycyclische Aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)	DIN CEN ISO/TS 16190	Benzo(a)pyrene < 1,0mg/kg Summe der 18 PAK < 10mg/kg
zinnorganische Verbindungen	DIN EN ISO 17353 DIN EN ISO/TS 16179	Dibutylzinn (DBT) < 2,0mg/kg
		Tributylzinn (TBT) < 1,0mg/kg
		Triphenylzinn (TPhT) < 1,0mg/kg
		Diocetylzinn (DOT) < 2,0mg/kg
Dimethylfumarate	Inhouse-method	nicht nachweisbar
extrahierbare Schwermetalle	EN ISO 105 E04 DIN EN ISO 11885 DIN EN ISO 17072-1 DIN EN 16711-2 E DIN 54233-3 E DIN 54233-4	Chrom (Cr) < 2,0mg/kg
		Arsen (As) < 1,0mg/kg
		Blei (Pb) < 1,0mg/kg
		Cadmium (Cd) < 0,1mg/kg
		Cobalt (Co) < 4,0mg/kg
		Nickel (Ni) < 4,0mg/kg
		Quecksilber (Hg) < 0,02mg/kg
		Kupfer (Cu) < 50mg/kg
Antimon (Sb) < 30mg/kg		
Schwermetalle Gesamtgehalt	DIN EN 16711-1	Cadmium (Cd) < 100mg/kg
		Blei (Pb) < 90mg/kg
Chrom VI in Lederartikeln, nach Aging test	DIN EN ISO 17075	nicht nachweisbar

Nickellässigkeit	DIN EN 12472, DIN EN 1811	0,5µg/cm ² /Woche
Chlorierte Benzole und Toluole	DIN 54232	nicht nachweisbar
abspaltbare Arylamine der MAK III Kategorie 1+2	Farbstoffe DIN EN 14362-1 (Naturfasern) DIN EN 14362-1 (Polyester) DIN EN 17234-1 (Leder) DIN EN 14362-3 (p-Aminoazobenzol in Naturfasern/Polyester) DIN EN 17234-2 (p-Aminoazobenzol in Leder)	nicht nachweisbar
krebserregende + allergisierende Farbstoffe (Auflistung Einzelsubstanzen s. Öko-TEX 100)	DIN 54231	nicht nachweisbar
andere verbotene Farbstoffe (Auflistung Einzelsubstanzen s. Öko-TEX 100)	DIN 54231	nicht nachweisbar
Alkylphenole und deren Ethoxylate	LC/MS	OP, NP < 0,01%
		OPEOs, NPEOs < 500ppm
Biologisch aktive Produkte (Liste gemäß Öko-TEX 100 dürfen verwendet werden)	Inhouse method	nicht nachweisbar
Perflouroctansäure und ihre Derivate (PFOS)	Inhouse method	PFOS < 1µg/m ²
		PFOA < 0,1mg/kg
Flammhemmende Produkte	GC/MS	nicht nachweisbar
kurzkettige Chlorparaffine C10-C13 (SCCP)	Inhouse method	< 0,1%
REACH		
Für SVHC Stoffe (substances of very high concern) gemäß der REACH Kandidatenliste ist der Lieferant verpflichtet bei einem Gehalt von mehr als 0,1% des Stoffes in einem Artikel, diese Information zu übermitteln (Verordnung EG 1907/2006 Art. 33 und Anhang XIV). SVHC-Substanzen, siehe unter http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp .		
REACH SVHC Kandidaten Liste	SVHC Screening	jedes SVHC < 0,1Gewichts-%
VERPACKUNGEN		
Summe (Blei, Cadmium, Quecksilber, ChromVI)	Totalaufschluss, Bestimmung mit ICP-OES nach DIN EN ISO 11885	< 100mg/kg
Dimethylfumarat in Silika Gel	Inhouse method	nicht nachweisbar
Cobaltchlorid in Silika Gel	Inhouse method	nicht nachweisbar